

USSR

USSR STATE PATENTS AGENCY (GOSPATENT)

(19) SU (11) 1814543 A3

(51) IPCS A 61 C 5/08

PATENT DESCRIPTION

(21) 4784206/14

(22) 18.01.90

(46) 07.05.93 Bul. 17

(71) State Medical Institute, Perm

(72) V.N. Anziferov, N.N. Krivonosova, T.V. Sharova, G.I. Rogozhnikov, V.D. Khromtsov

(73) Republican Metal Powder Industry Engineering Center

(56) USSR Author's Certificate No. 14422204 A 61 C 5/08 1989

**(54) Dental Crown**

(57):

This invention applies to medical science, more particularly, to the improvement of dental crowns, which may be used to reconstruct anatomic shape of a specific tooth and abutment teeth while correcting partial dental defects. Nature of the invention: dental crown consists of *adapta* 2 with an equatorial metal slurry 3 thereon; gingival equatorial item 4; occlusional equatorial item 5; proximal contact surfaces 6 and occlusional surface 7. 4 figures



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

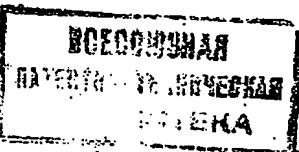
(19) SU (11) 1814543 A3

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО СССР  
(ГОСПАТЕНТ СССР)

(51) A 61 C 5/08

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ



1

(21) 4784206/14

(22) 18.01.90

(46) 07.05.93. Бюл. № 17

(71) Пермский государственный медицинский институт

(72) В.Н.Анциферов, Н.Н.Кривоносова, Т.В.Шарова, Г.И.Рогожников и В.Д.Хромцов

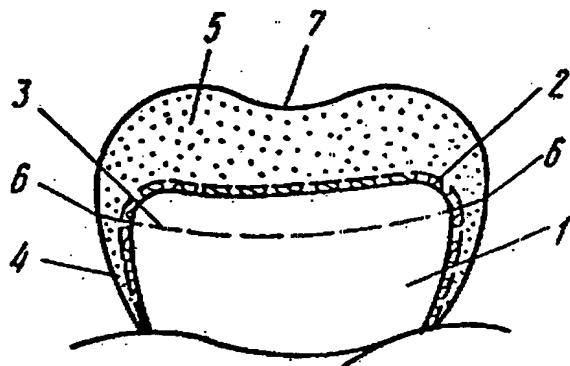
(73) Республиканский инженерно-технический центр порошковой металлургии

(56) Авторское свидетельство СССР № 1442204, кл. A 61 C 5/08, 1989.

(54) ЗУБНАЯ КОРОНКА

2

(57) Изобретение относится к медицине, к усовершенствованию конструкций зубных коронок, применяемых как для восстановления анатомической формы одиночных зубов, так и опорных при замещении частичных дефектов зубных рядов. Сущность изобретения: зубная коронка включает адапту 2, на которой расположен металлический шлиker на экватор зуба 3, экваториально-придесневую часть 4, экваториально-окклюзионную 5, апоксиально-контактные поверхности 6 и окклюзионную 7. 4 ил.



Фиг.3

(19) SU (11) 1814543 A3

Изобретение относится к медицине, а именно к ортопедической стоматологии и может быть использовано для восстановления анатомической формы коренных зубов и как опорная коронка в мостовидном и частичном съемном протезировании.

Цель изобретения - увеличение прочностных свойств коронки путем увеличения продольного сечения от экваториально-придесневой до окклюзионной части с приближением ее формы к анатомической форме зуба.

На фиг.1 показана кулья препарированного зуба; на фиг.2 - кулья зуба, покрытая адаптой; на фиг.3 - кулья зуба, покрытая адаптой с нанесенным металлическим шлиkerом; на фиг.4 - металлическая коронка.

На чертежах позициями указано:

- 1 - кулья коронки зуба
- 2 - адапт
- 3 - экватор зуба
- 4 - металлический шлиker в экваториально-придесневой части
- 5 - металлический шлиker в экваториально-окклюзионной части
- 6 - металлический шлиker на апроксимально-контактных поверхностях
- 7 - металлический шлиker на окклюзионной поверхности
- 8 - разнотолщинная металлическая коронка.

Предлагаемая зубная коронка, покрывающая кулью зуба 1, включает адапту 2, на которую наносят металлический шлиker на экватор зуба 3, экваториально-придесневую часть 4, экваториально-окклюзионную 5, апроксимально-контактные поверхности 6 и окклюзионную 7; металлический шлиker после спекания служит разнотолщинной металлической коронкой 8.

Метод изготовления данной коронки заключается в следующем. Для изготовления зубной коронки необходима сепарация апроксимально-контактных пунктов с целью создания цилиндрической формы окклюзионно-контактной части зуба, при этом недопустима травма шейки. Препарирование окклюзионной поверхности по показаниям. При необходимости восстановления окклюзионной поверхности зуба, например патологическая стираемость, аномалия формы и др. сошлифовывают только острые края коронки, в остальных случаях не более чем под обычную штампованные коронки (1). Снимают двойной уточненный рабочий слепок и вспомогательный. Отливают модели, одна из которых разборная и гипсируют в окклюда-

тор. На культе опорного зуба обжимают адапту - полимерный колпачок (2). С помощью кисточки наносят металлический шлиker равномерным тонким слоем на всю кулью зуба, включая экваториально-придесневую часть коронки (4), а затем дополнительно наносят на экватор (3) экваториально-окклюзионную часть (5), апроксимально-контактные (6) и окклюзионную часть (7) коронки необходимое количество слоев шлиker, обеспечивающих полное восстановление анатомической формы с учетом рядом стоящих зубов и зубов антагонистов.

После сушки колпачок-адапту со шлиkerом снимают с гипсового штампика и помещают в печь для спекания. В печи происходит выгорание адапты и спекание металлического шлиker. Процесс спекания длится в течение 3 ч.

В результате получают разнотолщинную металлическую коронку (8), восстанавливающую анатомическую форму зуба с наибольшим сечением в экваториально-окклюзионной и наименьшим в экваториально-придесневой части коронки. Готовую коронку проверяют на гипсовом штампике и направляют в клинику для припасовки ее в полости рта.

Предлагаемая конструкция зубной коронки позволяет гарантировать надежность и долговечность конструкции за счет большего ее сечения в окклюзионной части; добиться плотного охвата шейки зуба, чем обеспечить герметизм в пришеечной области и предупредить возникновение вторичного кариеса; проводить более щадящую препаровку боковых зубов; отобразить сложный рельеф окклюзионной поверхности зубов антагонистов; восстановить анатомическую форму и функцию зуба.

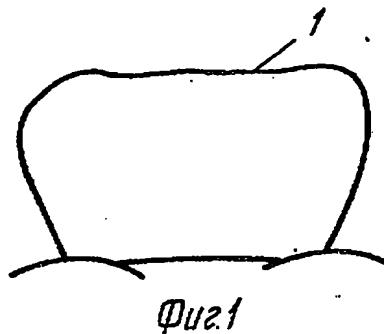
Предлагаемая коронка может быть использована при любом виде протезирования.

45

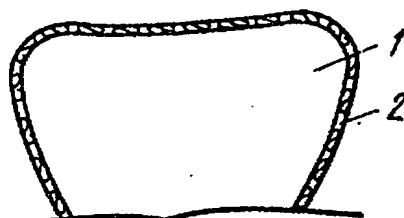
**Формула изобретения**  
Зубная коронка, выполненная в виде полого тонкостенного колпачка, имеющего экваториально-придесневую, экваториально-окклюзионную, апроксимально-контактные и окклюзионную части, отличающаяся тем, что, с целью приближения формы коронки к анатомической форме зуба с одновременным увеличением ее прочностных свойств, колпачок выполнен разнотолщинным с увеличением продольного сечения от экваториально-придесневой до экваториально-окклюзионной части.

50

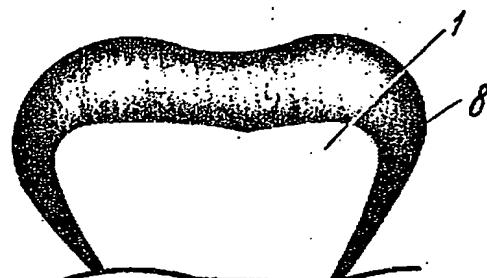
55



Фиг.1



Фиг.2



Фиг.4

Редактор С.Кулакова

Составитель Н.Кривоносова  
Техред М.Моргентал

Корректор С.Патрушева

Заказ 1835

Тираж

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101